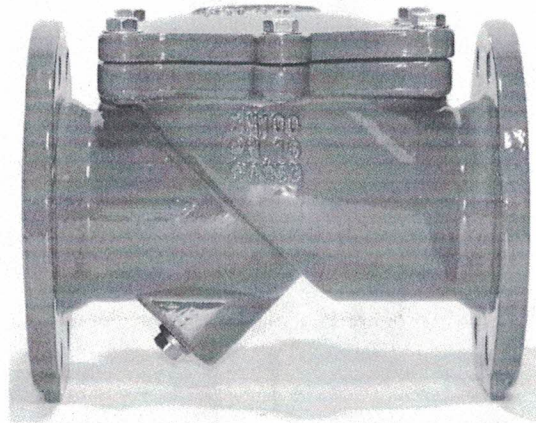


ПАСПОРТ



Клапан обратный фланцевый VIK чугунный GGG50 с диском EPDM



1. Классификация, основные параметры соответствует требованиям ГОСТ 27477-87:

- конструкция с кольцевым уплотнением диск-седло, тип уплотнения: обрезиненный диск (для воды питьевого качества эластичное уплотнение EPDM)
- тип присоединения к трубопроводу: фланцевое. Конструкция, размеры и общие технические требования к фланцам соответствуют ГОСТ 33259-2015 (поставка ответных фланцев по требованию заказчика);
- степень герметичности обратного клапана соответствует классу А по ГОСТ 9544-2015
- установочное положение затвора – на горизонтальной (наклонной относительно горизонтали 45 град.) трубе, ось диска горизонтально.



2. Условные проходы (номинальные размеры) DN – по ГОСТ 28338.

3. Номинальные давления – PN по ГОСТ 26349

4. Строительные длины – по ГОСТ 3326-86.

5. Требование к безопасности – согласно ГОСТ 12.2.063-2015 и «Техническому регламенту о безопасности машин и оборудования», утверждённому постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 года №753.

6. Условия работы:

- закрытое помещение с повышенной влажностью;
- обратное давление 0,3 бар;

7. Рабочая среда: питьевая вода Макс +80 гр., техническая вода, канализационные стоки.

8. Антикоррозионное покрытие корпуса (внутреннее и внешнее) и диска, исключаящее коррозию в течение всего срока службы изделия. Характеристики покрытия: эпоксидное порошковое покрытие, толщина слоя 250 мкм, отсутствие пор, высокая адгезия с металлом (12Н/ММ), гладкая поверхность.

9. Маркировка на изделии соответствует требованиям ГОСТ 4666-2015. Маркировка на лицевой и на обратной стороне корпуса. Знаки маркировки: наименование производителя, материал, номинальное рабочее давление, номинальный диаметр, направление подачи рабочей среды, дата изготовления нанесены литьём.

10. Упаковка, транспортирование и хранение. Упаковка обеспечивает сохранность клапанов при транспортировании и хранении. Транспортные средства – ящики по ГОСТ 2991, ГОСТ 9142, ГОСТ 10198. Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 14192. Условия транспортирования и хранения клапанов по ГОСТ 15150. Способ крепления клапанов в транспортном средстве – по усмотрению изготовителя. Клапаны перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. В этом случае предприятие-изготовитель или поставщик обеспечивает установку и крепление, исключая возможность механических повреждений и загрязнений внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев. Допускается транспортирование клапанов пакетами по ГОСТ 26663. Допускается транспортирование клапанов со снятыми ответными фланцами, укладывая их вместе с крепежными деталями в общую тару с затвором.

11. Монтаж и эксплуатация изделия.

Перед началом монтажа примите во внимание опасности места работы. т.е. - взрывоопасность, недостаток кислорода (работа в резервуарах, колодцах и т.п.), вредные и опасные газы, критические температуры, очень горячие и очень холодные поверхности, опасность пожара, опасный уровень шума, движущиеся машины и механизмы и т.д. При закрытии/открытии запорных клапанов остерегайтесь гидроударов. Убедитесь, что рабочее давление не подается в зону работ и находится под контролем систем и устройств защиты. Не забывайте, что точки отключения должны быть под контролем во избежание несанкционированного ошибочного включения до окончания работ. Никогда не рассчитывайте на 100% что система не находится под давлением, даже если манометры показывают, что система не под давлением.

Перед началом работ убедитесь, что у Вас есть все необходимые инструменты, что Вы и другие снабжены и используют необходимое защитное снаряжение для защиты от шума, падающих объектов, повреждений глаз и других частей тела.

Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.

Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3–5 мм от идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапаны не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и не ближе 5 диаметров до или после сужения / поворота трубы.

Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.

После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения

12. Срок службы клапана 50 лет.

13. Гарантийный срок эксплуатации клапана 10 лет или 2500 циклов (открытие-закрытие) без обслуживания, но при условии соблюдения норм хранения, эксплуатации и правил установки.

14. Изготовитель: "CHIZHOU VIK VALVE TECHNOLOGY CO., LTD". КНР

15. Импортёр, Официальный представитель в России: ООО «ВиК Теплострой-М»

г. Москва, ул. Зои и Александра Космодемьянских д.29, тел. 8(495)7964007,

e-mail: info@vik-m.ru, сайт www.vik-m.ru

DN  ВиК PN 
ТЕПЛОСТРОЙ-М

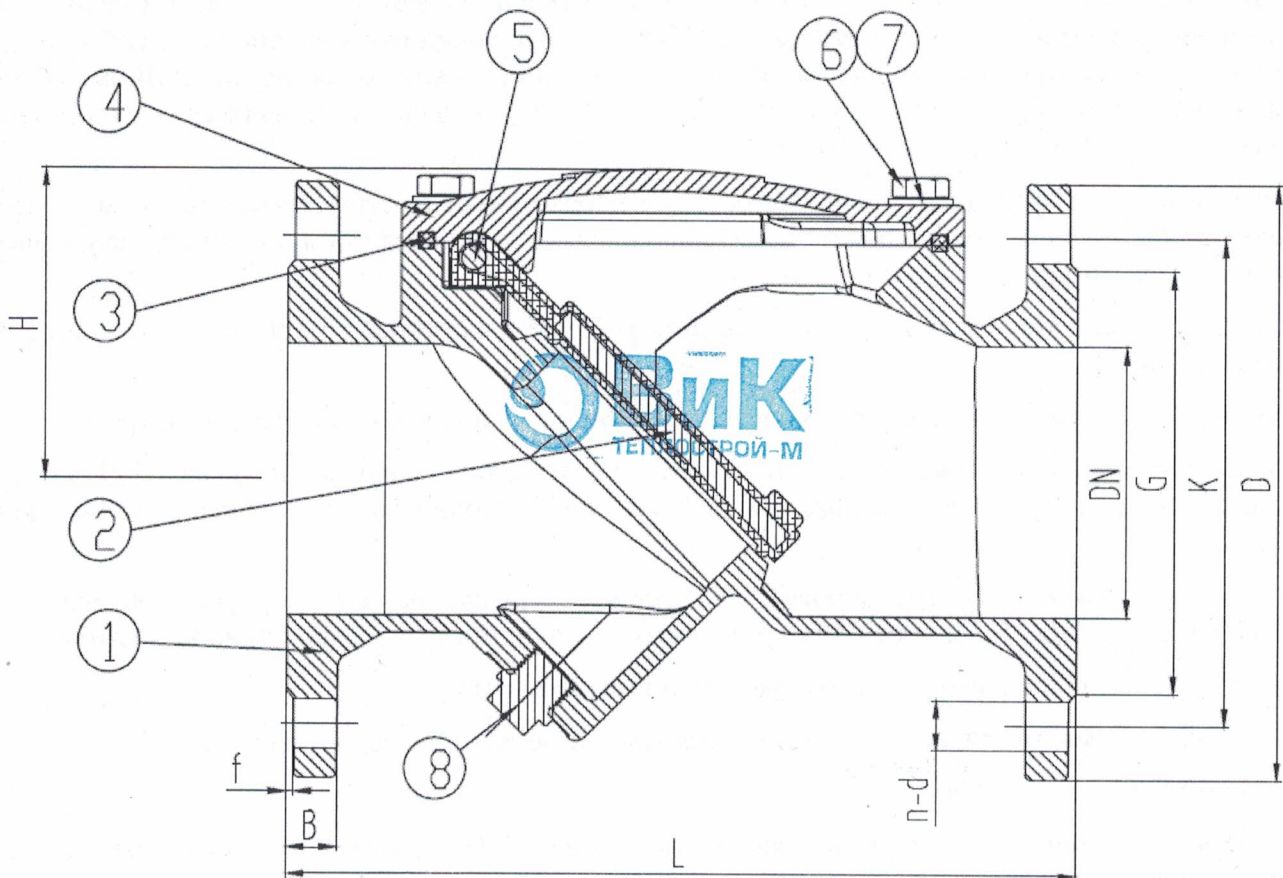
Сер. № _____

 ВиК
ТЕПЛОСТРОЙ-М

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА 01/07/2025 г



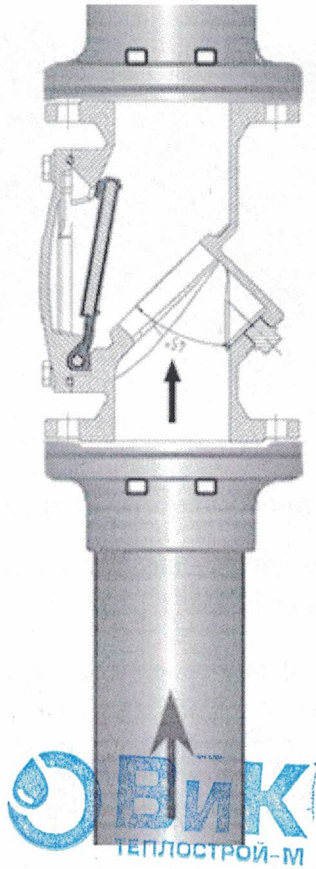
DN	B	G	D	n-ød		K	H	L	W (kg/kr)
				PN10	PN16				
50	19	99	165	4-19	4-19	125	95	200	8,0
65	19	118	185	4-19	4-19	145	100	240	11,7
80	19	132	200	8-19	8-19	160	105	260	15,0
100	19	156	220	8-19	8-19	180	115	300	19,6
150	19	211	285	8-19	8-19	240	155	400	34,3
200	20	266	340	8-23	12-23	295	250	500	69,0
250	22	319	405	12-23	12-28	350	300	600	73,0
300	25	370	460	12-23	12-28	400	330	700	89,0
400	25	480	565	12-23	16-28	515	350	800	157



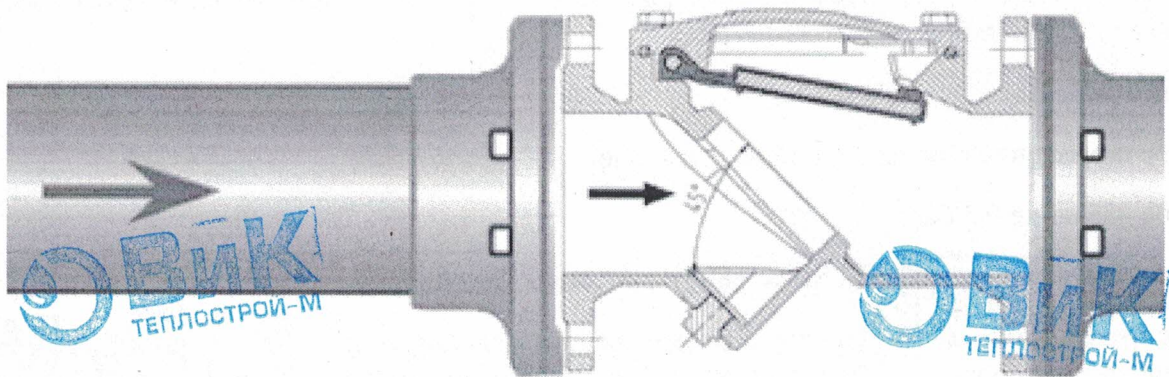
№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ EN-GJS-400-15 EN1563
2	Диск	ВЧШГ EN-GJS-400-15 EN1563+EPDM
3	Прокладка	EPDM
4	Крышка	ВЧШГ EN-GJS-400-15 EN1563
5	Вал	Нержавеющая сталь AISI 304
6	Болт	Нержавеющая сталь AISI 304
7	Гайка	Нержавеющая сталь AISI 304
8	Пробка	Нержавеющая сталь AISI 304 (по требованию)

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ОБРАТНОГО КЛАПАНА

УСТАНОВКА КЛАПАНА НА ВЕРТИКАЛЬНОМ ТРУБОПРОВОДЕ



УСТАНОВКА КЛАПАНА НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ТРУБОПРОВОДЕ



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Вик Теплострой-М"



Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Россия, Москва, 125130, улица Зои и Александра Космодемьянских, дом 29, квартира 138, основной государственный регистрационный номер: 1097746522246, номер телефона: +74957964007, адрес электронной почты: vik-m@bk.ru

в лице Генерального директора Выстороба Максима Николаевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: задвижки клиновые фланцевые, тип: BS5163, DIN3352-F4, EN 1171, EN558-1, AWWA C509, обратные клапаны фланцевые, тип: BS5153, DIN3202-F6, EN1074-3, AWWA C508, фильтры магнитные, тип: EN1074-3 EN1074, DIN3202-F1, дроссельные заслонки, тип: MSS SP-67, BS5155, EN593, прокладки фланцевые, тип: EPDM. Номинальным диаметром DN 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400 миллиметров, номинальным давлением PN 10 и PN16.

изготовитель "CHIZHOU VIK VALVE TECHNOLOGY CO.,LTD". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Muzhen Industrial zone, Qingyang country, Anhui province, Китай.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481309108. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 «Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 15.05.2028 включительно


(подпись)



Выстороб Максим Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.РА04.В.00825/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 29.04.2025





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

Управление Роспотребнадзора по Астраханской области
Главный государственный санитарный врач по Астраханской области
Астраханская область
(уполномоченный орган государства - члена Евразийского экономического союза)



СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации продукции

№ RU.30.АЦ.02.013.Е.000671.07.24 от 29.07.2024 г.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура трубопроводная из чугуна: Задвижки клиновые, клапаны, патрубки фланцевые, фланцы редуцированные с маркировкой "VIK". Область применения: предназначены для хозяйственно-питьевого водоснабжения. Изготовлена в соответствии с документами: спецификация.



ИЗГОТОВИТЕЛЬ

SHIZHOU VIK VALVE TECHNOLOGY CO., LTD. MUZHEN INDUSTRIAL ZONE QINGYANG COUNTY, ANHUI PROVINCE, 242803 Country of origin: China. ("Китайская Народная Республика").

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "ВИК Теплострой-М". 125130, г. Москва, ул. 3. и А. Космодемьянских, д.29, кв.138. ("Российская Федерация"). ОГРН: 1097746522246

СООТВЕТСТВУЕТ

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010г. № 299 (Глава II. Раздел 3)

СВИДЕТЕЛЬСТВО ВЫДАНО НА ОСНОВАНИИ

Протоколы испытаний № 172Л/3-30.05/24 от 30.05.2024 г., выданный: ООО "Трансконсалтинг"
Испытательный центр "CERTIFICATIONGROUP" Испытательная лаборатория "LIGHTGROUP"
(Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AИ63).
Экспертное заключение №003028 от 09.07.2024 органа инспекции ООО "Гигиена-ЭкоКубань"
(номер аккредитации №RA.RU.710250).

СРОК ДЕЙСТВИЯ не ограничен

Владимир Владимирович Долгополов
(должность руководителя (уполномоченного лица) уполномоченного органа государственного органа члена Евразийского экономического союза)

